

Specjalny Ośrodek  
Szkolno - Wychowawczy  
W Nowym Mieście n/P.  
Pl. O.H.Koźmińskiego 9  
Tel. 48-6741038

Nowe Miasto n/P. 25.11.2024r.

**Zaproszenie do składania oferty dotyczącej postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wyłączonego ze stosowania ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych**

Zapraszam do złożenia oferty w ramach postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie zapytania o cenę na zakup i dostarczenie warzyw i owoców.

**1. Przedmiot zamówienia:**

warzywa i owoce wg załącznika nr 1

2. Termin realizacji zamówienia ; na drugi dzień po otrzymaniu zamówienia . Dostawy częściowe, sukcesywne, uruchamiane telefonicznie przez zamawiającego. Dostawa warzyw i owoców następować będzie według zamówienia.

3. Zakupu warzyw i owoców zamawiający będzie realizował u wykonawcy do końca 2024 r.

4. Kryterium oceny oferty przy zachowaniu zasady konkurencyjności.

5. Istotne warunki zamówienia.

Wykonawca dostarczy produkty żywnościowe spełniające wymogi określone przepisami ustawy z 25.08.2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia oraz aktów wykonawczych do niej, własnym transportem oraz na własny koszt i odpowiedzialność.

6. Sposób przygotowania oferty: oferta sporządzona w języku polskim, w formie pisemnej na formularzu ofertowym według wzoru określonego w załączniku druku - załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną.

7. Miejsce złożenia oferty.

Ofertę należy złożyć do dnia 09.12.2024 r. do godz. 12.00 w Biurze Specjalnego Ośrodka Szkolno - Wychowawczego w Nowym Mieście n/P. Pl. O. H. Koźmińskiego 9.

8. Termin otwarcia ofert: 09.12.2024 o godz. 12.30

9. Osoba upoważniona do kontaktu z wykonawcami: Wioleta Pakuła w godzinach 9.00 - 13.00 Tel. (48) 6741038.

10. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada zasadom określonym w niniejszym zapytaniu oraz zostanie uznana za najkorzystniejszą.

11. Zamawiający powiadomi wszystkich wykonawców o wyniku postępowania. Zamawiający informuje jednocześnie, że Zamówienie zostanie udzielone wykonawcy, który zaoferuje najkorzystniejszą ofertę.

DYREKTOR OŚRODKA  
w Nowym Mieście nad Pilicą  
*Elżbieta Fałek*  
mgr Elżbieta Fałek



**FORMULARZ OFERTOWY****WARZYWA, OWOCE**

| LP. | NAZWA ARTYKUŁU   | JEDNOSTKA<br>MIARY | WAGA/ILOŚĆ* | CENA BRUTTO* |
|-----|------------------|--------------------|-------------|--------------|
| 1.  | MARCHEW          | kg.                |             |              |
| 2.  | PIETRUSZKA       | kg.                |             |              |
| 3.  | SELER            | kg.                |             |              |
| 4.  | BURAKI           | kg.                |             |              |
| 5.  | POR              | kg.                |             |              |
| 6.  | KAPUSTA PEKIŃSKA | kg.                |             |              |
| 7.  | KAPUSTA BIAŁA    | kg.                |             |              |
| 8.  | KAPUSTA CZERWONA | kg.                |             |              |
| 9.  | POMIDOR          | kg.                |             |              |
| 10. | ZIEMNIAKI        | kg.                |             |              |
| 11. | OGÓRKI ŚWIEŻE    | kg.                |             |              |
| 12. | CEBULA           | kg.                |             |              |
| 13. | JABŁKA           | kg.                |             |              |
| 14. | PAPRYKA          | kg                 |             |              |
| 15. | SALATA MASŁOWA   | sz                 |             |              |
| 16. | RZODKIEWKA       | sz                 |             |              |
| 17. | NATKA PIERTUSZKI | sz                 |             |              |
| 18. | KOPEREK          | sz                 |             |              |
| 19. | SZCZYPIOREK      | sz                 |             |              |
| 20. | BANANY           | kg                 |             |              |
| 21. | PIECZARKI        | kg                 |             |              |
| 22. | GRUSZKA          | kg                 |             |              |
| 23. | NEKTARYNKA       | kg                 |             |              |
| 24. | ŚLIWKA           | kg                 |             |              |

\*wypełnia oferent